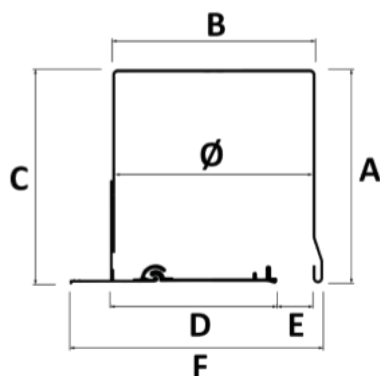


BOX WITH COATING SUPPORT

COFFRE AVEC SUPPORT D'ENDUIT

"U" PROFILED "U" PROFILÉ



BOX DIMENSIONS PARTS

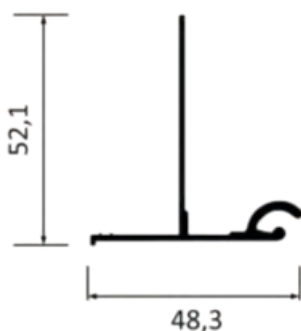
DIMENSIONS DES PARTIES DU CAISSON

DIAMETER (Ø) DIAMÈTRE (Ø)	A	B	C	D	E	F
137	13,9	13,8	13,7	10,1	3,5	16,1
165	17,0	16,6	16,4	12,7	3,9	19,1
180	18,6	180	178	14,7	4,2	20,5
205	-	-	-	-	-	-

- These quantities are indicative. Expressed in centimeters.
- Ces quantités sont indicatives. Exprimées en centimètres.

PROFILE BOTTOM UNION LID

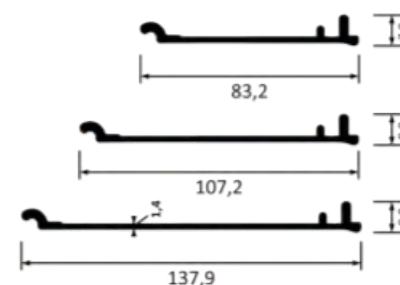
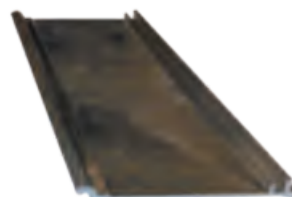
PROFILÉ COUVERCLE DE LIAISON INFÉRIEURE



Ø	Thickness Épaisseur
—	1,2 mm
—	1,3 mm

PROFILE BOTTON BOX LID

DIMENSIONS DES PARTIES DU CAISSON



Ø	Thickness Épaisseur
137 mm	1,4 mm
165 mm	
180 mm	
205 mm	

BOX WITH COATING SUPPORT

COFFRE AVEC SUPPORT D'ENDUIT

TECHNICAL DATA CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

POLYAMIDE	NORM.	VALUE
Thickness Épaisseur peinture	EN 13523-1	22±2μ
Gloss (60%) Brillance (60%)	EN 13523-2	Matt-Matt 10-20% Middle gloss-Brillance moyenne 30-60% Gloss-Brillance >80%
Control color Contrôle de la couleur	EN 13523-3	-
Pencil Hardness Dureté au crayon	EN 13523-4	H - 2H
T Bending test Tes de pliage en T	EN 13523-7	0T - 1T
Rubbing Test. Mek test Test de frottement.	EN 13523-11	100 - 120 D.F.
Acetic salt spray Sel acétique	EN ISO 9227 AASS:2012	1000 hours/heures

SIDE ONE FACE 1	POLYURETHANE POLYAMIDE POLIÉSTER
SIDE TWO FACE 2	EPOXY POLIÉSTER

ALUMINIUM PROPERTIES PROPRIÉTÉS DE L'ALUMINIUM	
ALLOY ALLIAGE	3005
THICKNESS ÉPAISSEUR	0,7 - 1,0 MM
HARDNESS DURETÉ	H44 - H22

MANUFACTURING FEATURES CARACTÉRISTIQUES DE CONSTRUCTION

	COATING SUPPORT SUPPORT D'ENDUIT	
Manufacturing length Fabrication longue	6	ml
Packing Emballage		
137 - 180	12	ml

HEIGHT OF ROLLER SHUTTERS IN BOXES ENROULEMENTS EN CM.

- These quantities are indicative. Expressed in centimeters.
- Ces quantités sont indicatives. Exprimées en centimètres.

SLATS LAMES	39 mm			40C mm			40+ mm			43 mm			43+ mm			45C mm		
AXIS AXES	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54
COATING SUPPORT 137	152	144	135	160	160	144	168	160	144	133	137	115	150	159	137	148	140	140
COATING SUPPORT 165	245	226	220	272	260	260	268	248	248	215	206	215	241	232	241	238	220	240
COATING SUPPORT 180	292	280	270	344	328	360	332	312	324	270	258	285	305	297	314	310	283	310

SLATS LAMES	45 mm			45P mm			50 mm			50+ mm			51+ mm		55C mm	
AXIS AXES	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	40	60	ZF54	60	ZF54	60	70
COATING SUPPORT 137	112	130	110	81	81	80	95	90	95	100	95	95	90	95	99	-
COATING SUPPORT 165	216	211	180	126	126	125	165	155	180	180	165	180	175	180	165	-
COATING SUPPORT 180	274	261	265	171	166	145	230	220	225	235	215	225	225	230	220	209