

## FEATURES CARACTÉRISTIQUES

|   |  |             |       |                   |
|---|--|-------------|-------|-------------------|
| • Polyurethane density                                    | Densité du polyuréthane                                      | 75-80       | 180   | kg/m <sup>3</sup> |
| • Weight / m <sup>2</sup> approximate                     | Poids / m <sup>2</sup> approximatif                          | 2.400       | 3.000 | gr/m <sup>2</sup> |
| • Maximum width tested                                    | Largeur maximale testée                                      | 4.000       | 4.000 | mm                |
| • Maximum width advised                                   | Largeur Maximale recommandé                                  | 3.500       | 3.800 | mm                |
| • Slat size   | Pas de la lame   | 45          |       | mm                |
| • Slats per meter   | Nombre de lames au mètre                                     | 22,2        |       | u.                |
| • Length  | Longueur de fabrication                                      | 4,50 A 8,00 |       | m                 |
| • Packing   | Emballage  | 330         |       | m                 |
| • Minimum rolling diameter                                | Diamètre minimum d'enroulement                               | 40          |       | mm                |
| • Coefficient of linear thermal expansion (-20° - +300°). | Coefficient de dilatation thermique linéaire (-20° - +300°). | 25,5        |       | µm/mK             |

## COATING LAQUAGE

|                           | POLYAMIDE              | POLYAMIDE                | NORM. | VALUE  |
|---------------------------|------------------------|--------------------------|-------|--|
| • Thickness               | Épaisseur peinture     | EN 13523-1               |       | 22±2µ  |
| • Gloss (60°)             | Brillance (60°)        | EN 13523-2               |       | Matt - Mat 10-20%<br>Middle gloss - Brilliance moyenne 30-60%<br>Gloss - Brilliance >80% |
| • Control color           | Controle de la couleur | EN 13523-3               |       | -  |
| • Pencil Hardness         | Dureté au crayón       | EN 13523-4               |       | H - 2H   |
| • T Bending Test          | Test de pliage en T    | EN 13523-7               |       | 0T - 1T  |
| • Rubbing test. Mek test. | Test de frottement     | EN 13523-11              |       | 100 - 120 D.F.   |
| • Acetic salt spray       | Brouillard Acétique    | EN ISO 9227<br>AASS:2012 |       | 1000 hours   |

## ROLLING ENROULEMENTS

| AXIS AXES          | 40  | 60  | 130 | ZF54 |
|--------------------|-----|-----|-----|------|
| ALU. 137 90°       | 95  | 90  | -   | 95   |
| ALU. 150 90°       | 140 | 130 | -   | 125  |
| ALU. 165 90°       | 165 | 155 | -   | 180  |
| ALU. 180 90°       | 230 | 220 | -   | 225  |
| ALU. 205 90°       | 300 | 300 | -   | 300  |
| ALU. 250 90°       | -   | 430 | -   | -    |
| ALU. 137 45°       | 95  | 90  | -   | 95   |
| ALU. 150 45°       | 140 | 130 | -   | 125  |
| ALU. 165 45°       | 165 | 155 | -   | 180  |
| ALU. 180 45°       | 230 | 220 | -   | 225  |
| ALU. 205 45°       | 300 | 300 | -   | 300  |
| ALU. 250 45°       | -   | 430 | -   | -    |
| ALU. 300 45°       | -   | 670 | -   | -    |
| ALU. ¼ ROUND 137   | 95  | 90  | -   | 85   |
| ALU. ¼ ROUND 150   | 140 | 130 | -   | 110  |
| ALU. ¼ ROUND 165   | 165 | 155 | -   | 145  |
| ALU. ¼ ROUND 180   | 230 | 220 | -   | 195  |
| ALU. ¼ ROUND 205   | 300 | 300 | -   | 260  |
| ALU. ¼ ROUND 250   | -   | 450 | 320 | 470  |
| AISLABOX ULTRA 155 | 110 | 110 | -   | 95   |
| AISLABOX ULTRA 185 | 200 | 175 | -   | 180  |
| AISLABOX ULTRA 200 | 250 | 225 | -   | 260  |
| AISLABOX ULTRA 223 | 310 | 315 | -   | 310  |
| PVC – EXTREBOX 155 | 115 | 115 | -   | 105  |
| PVC – EXTREBOX 185 | 210 | 180 | -   | 210  |
| PVC 200            | 250 | 225 | -   | 255  |
| PVC 223            | 305 | 325 | -   | 315  |

- These quantities are indicative. Expressed in centimeters.
- Ces quantités sont indicatives. Exprimées en centimètres.

## ROLLING DIAMETER CHART TABLEAU D'ENROULEMENT

|           |                   | 80   | 100  | 120  | 140  | 160  | 180  | 200  | 220  | 240  | 260  | 280  | 300  | 320  | 340  |
|-----------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| AXIS AXES | HEIGHT HAUTEUR Cm |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|           | 40                | 13,0 | 14,4 | 14,8 | 16,0 | 16,7 | 17,6 | 18,3 | 18,8 | 19,6 | 20,5 | 20,7 | 21,6 | 22,4 | 23,0 |
| 60        | 14,0              | 15,2 | 15,5 | 15,8 | 16,0 | 18,0 | 19,1 | 19,4 | 19,8 | 20,7 | 21,2 | 21,5 | 22,5 | 23,1 |      |

- Dimensions in Cm.
- Dimensions en Cm.

## COMPATIBLE GUIDE BARS COULISSES COMPATIBLES

H25 - H25 CURVED - H66 - UP 40/22 - U25B - COVERING GUIDE - PREFRAME GUIDE  
CENTRAL GUIDE - L60 - L120 - L160 - T120 - P120 - P130 - P168 - P180

## COMPATIBLE END SLATS LAMES FINALES COMPATIBLES

40B 41S 46I 47C 52B

## REACTION TO FIRE

## RÉACTION AU FEU

|                               |                              |
|-------------------------------|------------------------------|
| (EN 13501-1:2007+A1:2010)     | (NF-EN 13501-1:2007+A1:2010) |
| Unperforated (Class B-s2, d0) | Non ajouré (Classe B-s2, d0) |
| Perforated (Class C-s2, d0)   | Ajouré (Classe C-s2, d0)     |

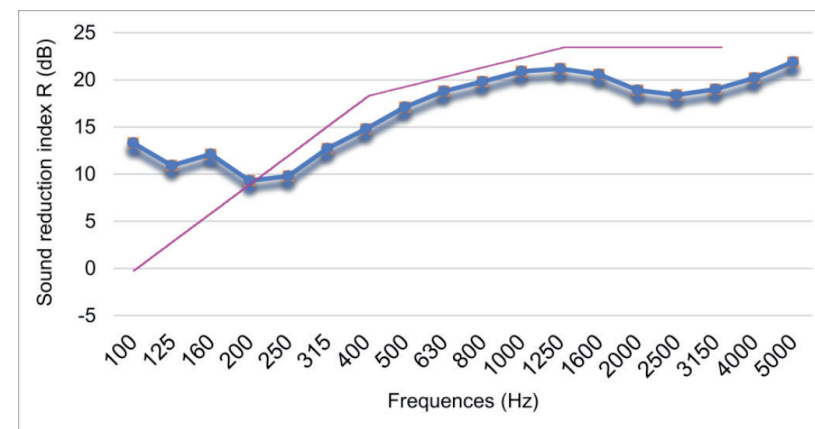
**AIRBORNE SOUND INSULATION****L'ESSAI D'ISOLATION ACOUSTIQUE AU BRUIT AÉRIEN**

|              | $R_{A, tr}$ | $R_A$    | $R_W(C;C_{tr})$ |
|--------------|-------------|----------|-----------------|
| <b>50 mm</b> | 16,7 dBA    | 18,6 dBA | 19 (-1;-2) dB   |

**SOUND REDUCTION INDEX R(dB) INDICE D'AFFAIBLISSEMENT ACOUSTIQUE R(dB)**

| f(Hz)                  | 100  | 125  | 160  | 200 | 250 | 315  | 400  | 500  | 630  | 800  | 1000 | 1250 | 1600 | 2000 | 2500 | 3150 | 4000 | 5000 |
|------------------------|------|------|------|-----|-----|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
| <b>R(dB)<br/>50 mm</b> | 13,3 | 10,9 | 12,1 | 9,3 | 9,8 | 12,7 | 14,8 | 17,1 | 18,8 | 19,8 | 20,9 | 21,2 | 20,6 | 18,9 | 18,4 | 19,0 | 20,2 | 21,9 |

- Curve of reference values for the avaluation of the weighted sound reduction index,  $R_w$
- Courbe de référence pour l'évaluation de l'indice pondéré d'affaiblissement acoustique  $R_w$

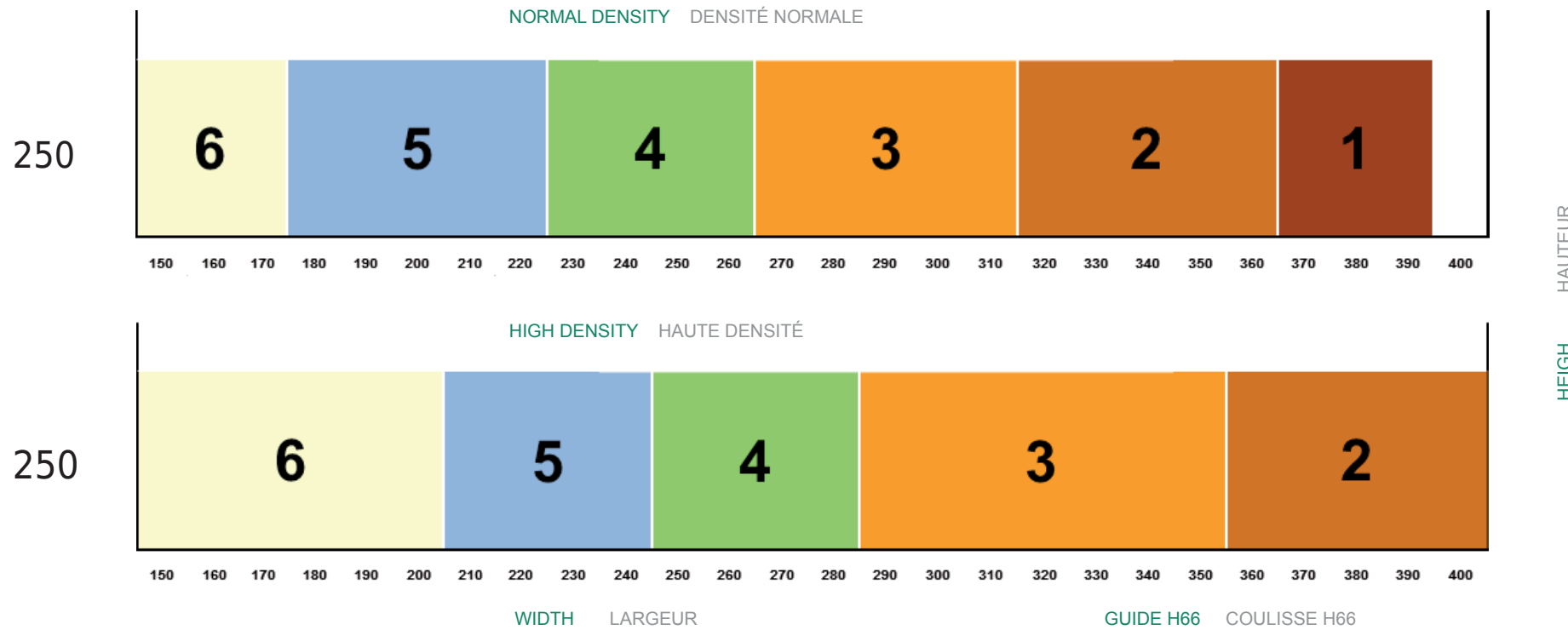
**THERMAL RESISTANCE OF THE PANEL BY EN ISO 10077-2:2008 AND ADDITIONAL RESISTANCE BY EN 13125:2001****RÉSISTANCE THERMIQUE DU TABLIER SELON NF-EN ISO 10077-2:2008 ET RÉSISTANCE ADDITIONNELLE SELON NF-EN 13125:2001**

| <b>ROLLER SHUTTER - TABLIER</b>  | <b>REF: "AISLALUM 50"</b>     |
|--|-------------------------------|
| <b>TEST</b>  | <b>Result- Resultat</b>       |
| Heat transfer coefficient " $U_f$ " by EN 10077-2:2008<br>Coefficient de transmission thermique " $U_f$ " selon NF-EN 10077-2:2008   | <b>5,47 W/m<sup>2</sup>K</b>  |
| Thermal resistance " $R_{SH}$ " of the panel by EN ISO 10077-2:2008<br>Résistance thermique " $R_{SH}$ " du tablier selon NF-EN ISO 10077-2:2008   | <b>0,013 m<sup>2</sup>K/W</b> |
| Additional thermal resistance, for a permeability class "Class 5" by EN ISO 10077-1:2001<br>Résistance thermique additionnelle " $\Delta R$ ", pour le "Classe 5" selon NF-EN ISO 10077-1:2001 | <b>0,18 m<sup>2</sup>K/W</b>  |

|  |   |                                      |
|--|---|--------------------------------------|
| <b>Profiled aluminium slat</b><br>Lame en aluminium profilée | <b>Thermal conductivity:</b><br>Conductivité thermique: | <b>160 W/m•K</b><br><b>160 W/m•K</b> |
| <b>Polyurethane foam</b><br>mousse de polyuréthane           | <b>Thermal conductivity:</b><br>Conductivité thermique: | <b>0,5 W/m•K</b><br><b>0,5 W/m•K</b> |
| <b>Slat size</b><br>Pas de lame                              | <b>50</b>   |                                      |

WIND LOAD RESISTANCE IN ACCORDANCE WITH EN 1932:2014

RÉSISTANCE AUX CHARGES DE VENT SELON NF-EN 1932:2014



| Class<br>Classe  | 1  | 2  | 3   | 4   | 5   | 6   |
|------------------|----|----|-----|-----|-----|-----|
| N/m <sup>2</sup> | 50 | 70 | 100 | 170 | 270 | 400 |
| Km/h             | 39 | 47 | 56  | 73  | 92  | 112 |

